



LINEAR Analyse
Version 25.2.90 (08.05.2026)
LINEAR Analyse Waste Water Suite

Projekt-Nr.: 25011

Datum: 08.06.2026

Projektdaten

Bezeichnung: Ziegenpeter

Straße:

PLZ/Ort:

Telefon: /

Fax: /

Bauherr/Auftraggeber

Name: Wirtschaftsbetriebe Duisburg - AöR für Duisburger Werkstatt für Menschen mit Behinderung gGmbH

Straße: Kalkweg 10e

PLZ/Ort: 47055 Duisburg

Telefon: /

Fax: /

eMail: /

Sachbearbeiter:

Planer

Name: KIT.T GmbH & Co. KG

Straße: Frankenstraße 5

PLZ/Ort: 48734 Reken

Telefon: +49 2864 959939-0

Fax: /

eMail: www.kit-t.de

Sachbearbeiter: R. Diekmann

Bemerkungen

Allgemeine Projektdaten

Zeichnungsdaten

Zeichnungsnummer:

Datei: 25011_TGA-Modell-Z_Neu_RDiek.rvt

Inhalt: Druckverlustberechnung

Bearbeiter: PHö

Datum: 08.06.2026

Gebäudedaten

Verfahren: DIN 1986-100 (2016)

Bauort:

Gebäudetyp: Gaststätte

Abflusskennzahl: 0.70

Berechnungsregenspende: 300 l/(s ha)

Freiflächenregenspende: 250 l/(s ha)

Jahrhundertregenspende: 500 l/(s ha)

Hinweise: Grundleitungen nach offenem Schacht werden mit erhöhtem Füllgrad bemessen (SW mit 0.7)

Projektergebnisse

Übersicht der Ergebnisse				
Bereich	Schmutzwasser	Lüftung		
Fließwege	13	3		
Teilstrecken	35	3		
Bauteile	118	22		
<p>Summe der Rohrlängen:</p> <p>Abwasser: 46.49 m Lüftung: 5.18 m Gesamt: 51.67 m</p> <p>Rohrnennweiten:</p> <p>Abwasser: DN 50 - DN 100 Lüftung: DN 70 - DN 100</p> <p>Gefälle:</p> <p>1.0 cm/m (1:100) - 2.0 cm/m (1:50)</p>				
Längste Fließwege				
Schmutzwasser:	Sicherheitsventil Trinkwassererwärmer			
Fließweg:	Nr. 1 - Strang 1			
Länge:	18.0 m			
Höhe:	1.6 m			
Regenwasser:	-			
Fließweg:	-			
Länge:	-			
Höhe:	-			

Ziegenpeter Küche (Fett)**Zusammenstellung Fließwege**

Dimensionierung des längsten Fließwegs (Schmutzwasser)															
Ts. Nr.	Typ	DU l/s	Q _{ww} l/s	Q _p l/s	Q _c l/s	Q _{tot} l/s	A m ²	C	Q _r l/s	Q _m l/s	J cm/m	h/di	v m/s	l m	DN
S1	G(i)	8.5	2.0			2.0					2.0	0.5	1.0	0.2	100
S2	G(i)	8.5	2.0			2.0					2.0	0.5	1.0	2.2	100
S3	G(i)	4.8	1.5			1.5					2.0	0.5	1.0	7.9	100
S4	G(i)	4.8	1.5			1.5					2.0	0.5	1.0	0.3	100
S5	G(i)	4.8	1.5			1.5					2.0	0.5	1.0	0.8	100
S6	S(i)	3.2	1.3			1.3					2.0	0.5	0.8	0.7	70
S7	S(i)	2.4	1.1			1.1					2.0	0.5	0.8	1.4	70
S8	S(i)	1.6	0.9			0.9					2.0	0.5	0.8	0.2	70
S9	SA	0.8	0.6			0.6					2.0			2.0	70
S10	EA	0.0	0.1			0.1					2.0			1.6	70
S11	EA	0.0	0.1			0.1					2.0			0.6	70
S12	EA	0.0	0.1			0.1					2.0			0.2	50

Ziegenpeter Küche (Fett)**Zusammenstellung Teilstrecken****Dimensionierung Teilstrecken**

Ts. Nr.	Typ	DU l/s	Q _{ww} l/s	Q _p l/s	Q _c l/s	Q _{tot} l/s	A m ²	Q _r l/s	Q _m l/s	J cm/m	h/di	v m/s	l m	DN
S1	G(i)	8.5	2.0			2.0				2.0	0.5	1.0	0.23	100
S2	G(i)	8.5	2.0			2.0				2.0	0.5	1.0	2.15	100
S3	G(i)	4.8	1.5			1.5				2.0	0.5	1.0	7.85	100
S4	G(i)	4.8	1.5			1.5				2.0	0.5	1.0	0.29	100
S5	G(i)	4.8	1.5			1.5						1.0	0.84	100
S6	S(i)	3.2	1.3			1.3				2.0	0.5	0.8	0.74	70
S7	S(i)	2.4	1.1			1.1				2.0	0.5	0.8	1.41	70
S8	S(i)	1.6	0.9			0.9				2.0	0.5	0.8	0.19	70
S9	SA	0.8	0.6			0.6				2.0			2.01	70
S10	EA	0.0	0.1			0.1							1.55	70
S11	EA	0.0	0.1			0.1							0.55	70
- belüftet durch L43 Hauptlüftung														
S12	EA	0.0	0.1			0.1							0.19	50
S13	G(i)	3.7	1.3			1.3				2.0	0.5	1.0	6.03	100
S14	G(i)	2.9	1.2			1.2				2.0	0.5	1.0	2.89	100
S15	G(i)	2.9	1.2			1.2				2.0	0.5	1.0	0.83	100
S16	G(i)	2.1	1.0			1.0				2.0	0.5	1.0	1.97	100
S17	G(i)	1.3	0.8			0.8				2.0	0.5	1.0	1.44	100
S18	G(i)	1.3	0.8			0.8						1.0	0.50	100
S19	EA	0.8	0.6			0.8							0.58	50
S20	G(i)	0.5	0.5			0.5						0.9	0.24	90
- belüftet durch L42 Hauptlüftung														
S21	EA	0.5	0.5			0.5							0.27	50
S22	SA	0.8	0.6			0.6				1.0			0.24	50
S23	G(i)	0.8	0.6			0.8				2.0	0.5	1.0	0.77	100
S24	EA	0.8	0.6			0.8							0.03	50
R25	G(i)	0.0	0.1				0	0.0		2.0	0.7	1.2	2.70	100
S26	EA	0.8	0.6			0.8							0.16	50
S27	EA	0.8	0.6			0.8							0.22	50
S28	G(i)	0.8	0.6			0.8				2.0	0.5	1.0	0.81	100
S29	EA	0.8	0.6			0.8							0.03	50

Ziegenpeter Küche (Fett)**Zusammenstellung Teilstrecken****Dimensionierung Teilstrecken**

Ts. Nr.	Typ	DU l/s	Q _{ww} l/s	Q _p l/s	Q _c l/s	Q _{tot} l/s	A m ²	Q _r l/s	Q _m l/s	J cm/m	h/di	v m/s	l m	DN
S30	EA	0.8	0.6			0.8							0.31	50
R31	G(i)						0	0.0		1.0	0.7	0.8	0.59	100
R32	G(i)						0	0.0		1.0	0.7	0.8	0.56	100
R33	G(i)						0	0.0				0.8	0.89	100
R34	G(i)						0	0.0		1.0	0.7	0.8	0.29	100
R35	G(i)						0	0.0				0.8	0.89	100
S36	FL	0.8	0.6			0.6							0.57	70
- belüftet durch L44 Umlüftung														
S37	SA	0.8	0.6			0.6				1.0			0.06	50
S38	EA	0.8	0.6			0.8							0.03	100
S39	EA	0.8	0.6			0.8							0.58	50
S40	G(i)	0.8	0.6			0.8				2.0	0.5	1.0	1.03	100
S41	EA	0.8	0.6			0.8							0.03	50

Ziegenpeter Küche (Fett)

Lüftungsleitungen

Dimensionierung Lüftung			
Ts. Nr.	Art der Lüftung	DN	Belüftete Teilstrecke
L42	Hauptlüftung	90	S20
L43	Hauptlüftung	100	S11
L44	Umlüftung	70	S36

Ziegenpeter Küche (Fett)**Entwässerungsgegenstände**

Liste aller Entwässerungsgegenstände								
Fl. Nr.	Entwässerungsgegenstände	DU l/s	Q _c l/s	Q _r l/s	Q _{r,max} l/s	A m ²	C	DN
1	Sicherheitsventil Trinkwassererwärmer Strang 1	0.0						50
2	Combidämpfer Strang 1	0.8						50
3	Kaffeemaschine Strang 2	0.5						50
4	Gläsererspülmaschine	0.8						50
5	Bodenablauf mit Geruchverschluss Strang 2	0.8						50
6	Teilnetzstart	0.0						100
7	Geschirrspülmaschine Strang 1	0.8						50
8	Vorspülbecken Strang 1	0.8						50
9	Bodenablauf mit Geruchverschluss	0.8						50
10	Kessel Ferrofix DN50	0.8						50
13	Spüle Bestand	0.8						50
14	Kessel Ferrofix DN50	0.8						50
15	Bodenablauf mit Geruchverschluss	0.8						50

Ziegenpeter Küche (Fett)**Entwässerungsgegenstände****Liste aller Entwässerungsgegenstände**

Anzahl	Entwässerungsgegenstände	DU l/s	Q _c l/s	Q _r l/s	DN	Σ l/s
3	Bodenablauf mit Geruchverschluss	0.8	0.0	0.0	50	2.4
1	Combidämpfer	0.8	0.0	0.0	50	0.8
1	Geschirrspülmaschine	0.8	0.0	0.0	50	0.8
1	Gläserspülmaschine	0.8	0.0	0.0	50	0.8
1	Kaffeemaschine	0.5	0.0	0.0	50	0.5
2	Kessel Ferrofix DN50	0.8	0.0	0.0	50	1.6
1	Sicherheitsventil Trinkwassererwärmer	0.0	0.0	0.0	50	0.0
1	Spüle Bestand	0.8	0.0	0.0	50	0.8
1	Teilnetzstart	0.0	0.0	0.0	100	0.0
1	Vorspülbecken	0.8	0.0	0.0	50	0.8
13	Summe Anschluss, ungemindert:					8.5